



ТЕХНОРАСК

**ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ
УПАКОВОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА,
УПАКОВОЧНЫХ ЗАМКОВ,
СТАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ**

Пневматический натяжитель

Пневматические натяжители серии ПМУ предназначены для натяжения и отрезания (для мягкой) либо облома (для нагартованной) упаковочной стальной ленты, с помощью которой выполняется обвязка различных грузов. Инструмент удобен в использовании и позволяет произвести натяжение силой 8500 Н. Используется для работы на плоских либо округлых поверхностях.



Пневматический натяжитель
ПМУ-002, ПМУ-004



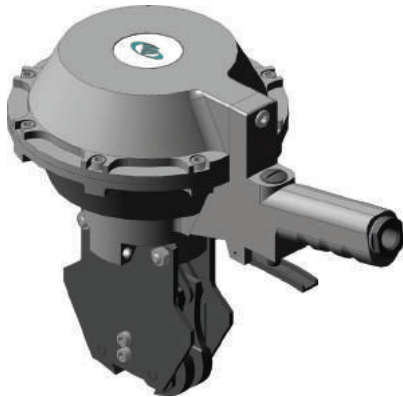
Пневматический натяжитель
ПМУ-002М, ПМУ-004М

Натяжители ПМУ-002М, 004М используются совместно с просекателями-пломбирами серии НПД.

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ | ПМУ-002 | ПМУ-002М* | ПМУ-004 | ПМУ-004М* |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------------|-----------------|---------------|
| Усилие натяжения ленты (при давлении воздуха 0,5МПа), Н (кгс) | 8500 (850) | 8500 (850) | 8000 (800) | 8000 (800) |
| Скорость протягивания ленты без нагрузки, м/мин при 0,5(5) Мпа (кгс/см ²) не менее | 5,0 | 5,0 | 4,9 | 4,9 |
| Номинальное давление воздуха, Мпа (кгс/см ²) | 0,5(5)-0,6(6) | | | |
| Наличие реверса | Нет | Нет | Да | Да |
| Ширина ленты, мм | 19-32 | | | |
| Толщина ленты, мм | 0,7-1,5 | 0,7-1,0 | 0,7-1,5 | 0,7-1,0 |
| Тип используемой ленты | Мягкая | Нагартованная | Мягкая | Нагартованная |
| Тип используемого замка | Ручной фиксации | Просечной | Ручной фиксации | Просечной |
| ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ | | | | |
| Длина | 350 | 325 | 410 | 345 |
| Высота | 238 | 125 | 240 | 125 |
| Ширина | 125 | 125 | 120 | 125 |
| Масса, кг | 4,5 | 3,9 | 4,5 | 4,0 |

Пневматический просекатель-пломбир

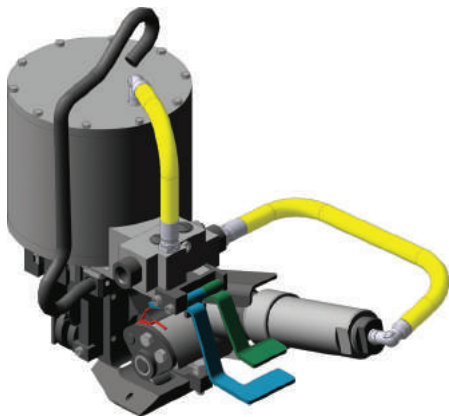
Пневматические просекатели серии НПД широко применяются для обвязки грузов с плоской и круглой поверхностью и предназначен для скрепления стальной ленты замками закрытого типа. Применяется совместно с натяжителем ленты серии ПМУ.



| МОДЕЛЬ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПРОСЕКАТЕЛЯ (ПЛОМБИРА) | ШИРИНА ЛЕНТЫ, ММ | ТОЛЩИНА ЛЕНТЫ, ММ | РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, АТМ |
|-----------------------------------------------|------------------|-------------------|-----------------------|
| НПД-06 (две просечки с каждой стороны) | 30-32 | 0,8-1,0 | 5-6 |
| НПД-07 (одна просечка с каждой стороны) | 30-32 | 0,7-1,0 | 5-6 |
| НПД-06.20 (две просечки с каждой стороны) | 19-20 | 0,8 | 5-6 |

Комбинированный инструмент НКВ-08

Комбинированный инструмент мощно и быстро натягивает ленту, скрепляет и отрезает ленту. Для облегчения работы с инструментом его необходимо подвешивать. Эффективен для работы в сложных условиях.



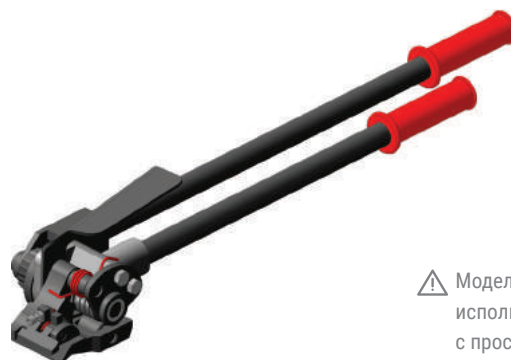
| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ | ЗНАЧЕНИЕ |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Усилие натяжения ленты (при давлении воздуха 0,5МПа), Н (кгс) | 8500 (850) |
| Скорость протягивания ленты без нагрузки, м/мин при 0,5(5) Мпа (кгс/см ²) не менее | 4,9 |
| Номинальное давление воздуха, Мпа (кгс/см ²) | 0,5(5)-0,6(6) |
| Ширина ленты, мм | 28-32 |
| Толщина ленты, мм | до 1,0 |
| Тип используемой ленты | Нагартованная |
| Тип используемого замка | Просечной |
| ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ | |
| Длина | 420 |
| Высота | 246 |
| Ширина | 238 |
| Масса, кг | 16,0 |

Натяжители ручные

Натяжители ручные предназначены для натяжения и отрезания упаковочной ленты либо ее обламывания. Натяжители ручные применяются при упаковке пачек листового, рулонного металла, труб, а также других видов промышленных изделий. Используются для работы на плоских либо округлых поверхностях.



Натяжитель ручной HP-01
с отрезным ножом для мягкой ленты



Натяжитель ручной HP-01M
для нагартованной ленты под облом

⚠ Модель HP-01M
используется
с просекателем-
пломбиром
МУЛ-430, ПР-50



HP-32C
для нагартовой ленты под облом

⚠ Модель HP-32C
используется
с просекателем-
пломбиром
ПР-32С.



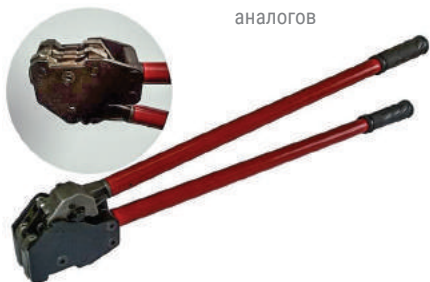
Натяжное устройство M4N21
с отрезным ножом для мягкой ленты

| НАТЯЖИТЕЛИ РУЧНЫЕ | HP-01 | HP-01M | HP-32C | M4N21 |
|-----------------------------------------|-----------------|-------------|-------------|---------------------|
| Расчетное тяговое усилие, Н (кгс) | 8000 (800) | 8000 (800) | 9500 (950) | 4500-8000 (450-800) |
| Усилие на рукоятке, не более, Н кгс) | 200 (20) | 200 (20) | 650 (65) | До 200 (20) |
| Габариты, мм | 705×130×238 | 693×130×120 | 630×135×190 | 670×262×70 |
| Параметры упаковочной ленты: ширина, мм | 19-32 | 19-32 | 19-32 | 19-32 |
| Толщина, мм | 0,7-1,5 | 0,7-1,2 | 0,8-1,0 | 0,7-1,2 |
| Тип используемого замка | Ручной фиксации | Просечной | Просечной | Ручной фиксации |
| Масса, кг | 4,4 | 3,8 | 5,0 | 3,8 |

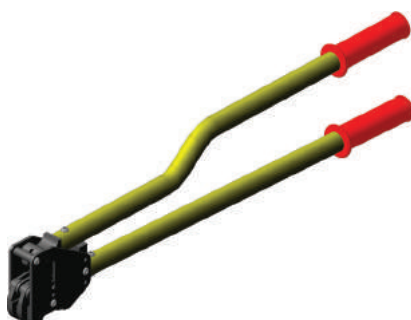
Скрепляющие устройства (просекатели)

Могут применяться в различных отраслях промышленности, в частности, при формировании грузовых единиц и транспортных пакетов из арматуры, крупногабаритных и массивных грузов на предприятиях черной и цветной металлургии, из пиломатериалов в деревообрабатывающей промышленности, для обвязки пакетов кирпича при производстве строительных материалов, стеклопакетов на стекольных заводах, керамических труб и пр.

⚠ Минимальное усилие на рукоятке среди аналогов



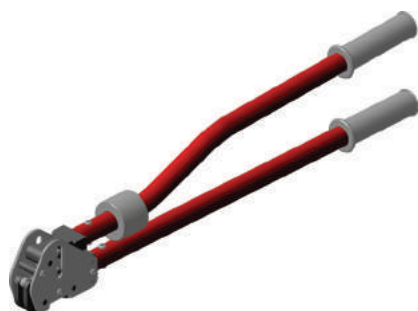
Скрепляющее устройство
МУЛ-430



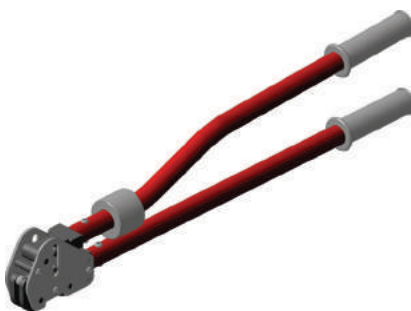
Скрепляющее устройство
ПР-50



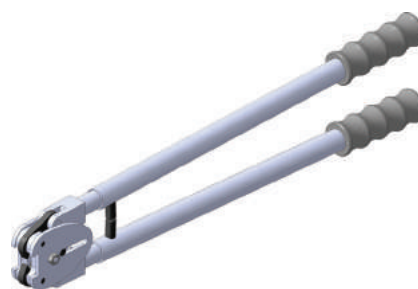
ПР-32СГ



ПР-32С



ПР-25С / ПР-19С



ПР-19

| МОДЕЛИ | МУЛ-430 | ПР-50 | ПР-32СГ | ПР-32С | ПР-25С | ПР-19С | ПР-19 |
|---------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Усилие на рукоятке, не более, Н(кгс) | 200 (20) | 400 (40) | 200 (20) | 420 (42) | 380 (38) | 340 (34) | 160 (16) |
| Ширина ленты, мм | 32 | 32 | 32 | 32 | 16 | 19-20 | 19 |
| Толщина ленты (45 кгс/мм ²), мм | 0,5-0,8 | до 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 0,8 |
| Толщина ленты (90 кгс/мм ²), мм | 0,5-0,7 | до 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,6 | 0,8 | 0,6 |
| Масса, кг | 3,2 | 3,3 | 2,7 | 3,2 | 2,5 | 3,5 | 2,1 |

Ручное упаковочное оборудование

Комбинированные устройства для ручной упаковки грузов стальными лентами. Используются при обвязке транспортных пакетов из пиломатериалов, кирпича, арматуры, пеноблоков, стеклопакетов, труб, укрепление ящичной тары, мебельных заготовок и др. Закрепление происходит безгильзовым способом самозатягивающимся замком с тройной просечкой типа «Ласточкин хвост».



МУЛ-17



МУЛ-20

| РУЧНОЕ УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (СЕРИЯ МУЛ) | МУЛ-17 | МУЛ-20 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|
| Максимальное усилие натяжения ленты (45 кгс/мм ²) / (90 кгс/мм ²), кг | 600/600 | 600/700 |
| Ширина ленты, мм | 15-20 | 15-20 |
| Толщина ленты (45 кгс/мм ²), мм | 0,5-0,8 | 0,5-0,8 |
| Толщина ленты (90 кгс/мм ²), мм | 0,5-0,63 | 0,5-0,7 |
| Масса, кг | 3,6 | 4,1 |



М4К-10



М4К-25/32

| РУЧНОЕ УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (СЕРИЯ М4К) | М4К-10 | М4К-25 | М4К-32 |
|---------------------------------------------|------------|------------|------------|
| Расчетное тяговое усилие, Н (кгс) | 6000 (600) | 6000 (600) | 6000 (600) |
| Ширина ленты, мм | 13-20 | 25 | 26-32 |

ТОЛЩИНА СТАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ

| | М4К-10 | М4К-25 | М4К-32 |
|-------------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Мягкая лента (40 кгс/мм ²), мм | до 0,9 | до 0,8 | до 0,9 |
| Стандартная лента (до 85 кгс/мм ²), мм | до 0,68 | до 0,8 | до 0,8 |
| Высокопрочная лента (до 110 кгс/мм ²), мм | – | – | – |
| Габариты, мм | 390×105×185 | 390×105×185 | 490×105×185 |
| Масса, кг | 3,85 | 3,8 | 3,0 |

Замки упаковочные



Замок упаковочный большой

для ручной фиксации

Размер, материал 32×55×1,5 лента х/к.

Упаковка 300 шт.



Замок упаковочный малый

для ручной фиксации

Размер, материал 23×42×1,5 лента х/к.

Упаковка 500шт.

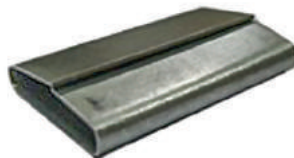


Замок упаковочный

с фиксацией упаковочным инструментом
«Закрытого типа»

Размер, материал 19×45×1,0 лента х/к.

Упаковка 1000 шт.



Замок упаковочный плоский (оц)

Размер, материал 32×57×1,0 прокат оцинк.

Упаковка 350 шт.

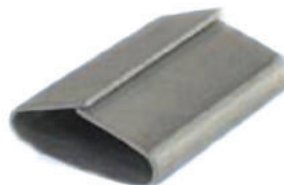


Замок (скоба, зажим)

для скрепления концов стальной ленты с помощью
ручного и автоматического инструмента. Возможно
гальваническое покрытие.

М 19×22 (0,6мм) – Упаковка 1000 шт

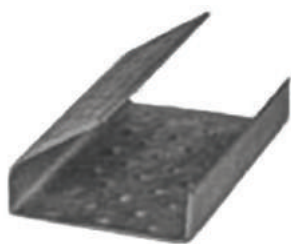
М 16×24 (0,6мм) – Упаковка 1000 шт



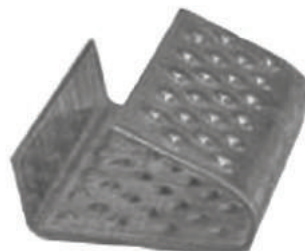
Замок (скоба) металлический

для скрепления концов стальной упаковочной ленты
с помощью ручного и автоматического инструмента.

М 32×45 (0,9 мм) – Упаковка 500 шт.



Скрепа металлическая для крепления концов полипропиленовой (PP 13)
упаковочной ленты шириной 12-13 мм. Форма скрепы обеспечивает высокую прочность соединения ленты и лёгкое закрытие при скреплении. Упаковка 1000 шт. Возможно гальваническое покрытие скрепы.



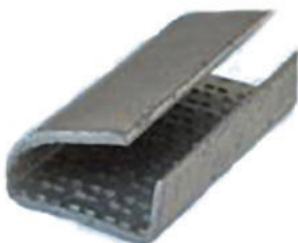
Скрепа металлическая для крепления концов полипропиленовой (PP 16)
упаковочной ленты шириной 15-16 мм с помощью ручного (натяжитель + клещи) и комбинированного инструмента. Упаковка 1000 шт. Возможно гальваническое покрытие скрепы.



Скрепа металлическая для крепления концов полипропиленовой (PP 19)
упаковочной ленты шириной 19 мм. Упаковка 1000 шт. Возможно гальваническое покрытие скрепы.



Скрепа для крепления концов полипропиленовой (PP13 У)
ленты шириной 13 мм с помощью ручного и автоматического инструмента. Скрепа имеет усовершенствованную внутреннюю пуклю, что позволяет фиксировать ленту надёжней, и не давать проскальзывать ленте при максимальных нагрузках. Упаковка 1000 шт.



Скрепа металлическая для крепления концов полиэстеровой (PET) упаковочной ленты.
Выпускается двух видов: для ленты шириной 12-13 мм (PET 13) и 15-16 мм (PET 16). Скрепа выдерживает нагрузку до 250 кг. Упаковка 1000шт. Возможно гальваническое покрытие скрепы.



Пряжка проволочная металлические для скрепления концов полиэстеровой (PET) и полипропиленовой (PP) упаковочной ленты.
Выпускается трех видов: для ленты шириной 12-13 мм, 15-16 мм и 19 мм. По конструкции пряжка не имеет западных аналогов, а по цене значительно ниже. Возможно покрытие цинком. Пряжка проволочная 13 мм – Упаковка 1000 шт. Пряжка проволочная 16 мм – Упаковка 1000 шт. Пряжка проволочная 19 мм – Упаковка 500 шт

Лента упаковочная



Стальная упаковочная лента ГОСТ 3560

Используется при упаковке материалов при перевозках и производстве. Для этих же целей можно использовать стальную проволоку, однако лента имеет целый ряд преимуществ. Упакованный при помощи ленты товар более надежно фиксируется, также удобно ее использование в процессе эксплуатации благодаря своей прочности. Лента стальная хорошо зарекомендовала себя при упаковке листового проката в рулонах и пачках, при перевозке труб и пиломатериалов, так как этот груз нуждается в качественном фиксации и закреплении. Кроме этого ее используют при перевозке кирпичей, строительных блоков, арматуры и продукции, упакованной в коробки и ящики. Данная лента изготавливается из низкоуглеродистой стали. Используется при обвязке тяжелых грузов.

Размеры стальной упаковочной ленты

| ТИП ЛЕНТЫ | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ ГОСТ 3560-73, 503-81 | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ ЧЕРНЫЙ ЛАК + ВОСК |
|-----------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Ширина | 19–32 мм | 19–32 мм | 19–32 мм |
| Толщина | 0,5–1,5 мм | 0,5–1,5 мм | 0,5–0,8 мм |

Механические свойства ленты стальной упаковочной соответствуют следующим требованиям:

| СОСТОЯНИЕ МАТЕРИАЛА | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ | ВРЕМЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ РАЗРЫВУ ΣB , /ММ ² (КГС/ММ ²), НЕ МЕНЕЕ | ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ Δ , %, НЕ МЕНЕЕ |
|------------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| М (мягкая) | ГОСТ 3560-73 | 250(25) | 17 |
| ПН (полунагартованная) | ГОСТ 3560-73 | 340 (35) | 7 |
| Н (нагартованная) | ГОСТ 3560-73 | 590 (60) | — |
| ОЧ-О (высокопрочная) | ТУ | 750 (75) | 2 |



Полиэстеровая упаковочная лента (ПЭТ)

В последнее время все большее распространение получают, совместившие преимущества стальных и полипропиленовых, и лишенные недостатков тех и других.

Прочность полиэстеровых лент сопоставима с прочностью стальных нагартованных (до 1200 кг на разрыв). Морозостойкость полиэстеровых лент достигает -45°C .

Обладая всеми преимуществами стальных лент, полиэстер превосходит их по многим параметрам:

- экономичность
- устойчивость к ударным нагрузкам
- устойчивость химическому воздействию
- не повреждают поверхность груза,
- удобны в работе, при транспортировке и хранении.

Высокопрочная полиэстеровая упаковочная лента широко используется во всем мире при упаковке и транспортировке самых разнообразных грузов: лесо- и пиломатериалов (доска, брус, фанера, ДСП), кирпича, огнеупорных изделий, металлопроката, закрепления груза на поддонах и т.д.



Полипропиленовая упаковочная лента (ПП)

Используется в ручной, полуавтоматической и автоматической упаковке. Это легкая, обладающая высокой прочностью на разрыв (до 500 кг/см) и простая в применении лента.

Полипропиленовая лента способна растягиваться без изменения ширины, что особо ценно при необходимости фиксации груза относительно центра поддона. Обладает более высоким коэффициентом упругости, чем стальная упаковочная лента, и по этой причине лучше выдерживает ударные нагрузки. Также, в отличие от стальной ленты, упаковочная ПП-лента не провисает при длительном хранении, не поддается коррозии и не оставляет пятен и следов на изделии. Незаменима при штабелировании продукции, укладке в несколько слоев с армированием внешней упаковки, обеспечении жесткой сцепки груза с поддоном. Используется для обвязывания легких грузов.

Материалы с ингибиторами коррозии для комплексной защиты металлопродукции



ООО «ТехноПак» предлагает комплексную защиту металлопродукции от механических повреждений, коррозии во время хранения на складах и транспортировки железнодорожным, автомобильным и морским транспортом. При упаковке черного и оцинкованного металлопроката (круглые, профильные трубы, пачки металла и др. профили) в материалы с использованием комплекса ингибиторов контактно-летучего типа, химические вещества испаряются внутри упаковки и образуют на поверхности металла защитный молекулярный слой. Этот защитный слой предохраняет металл от воздействия влажности, кислорода и других неблагоприятных факторов, которые могут вызывать коррозию. Когда упаковка открывается, защитный слой рассеивается. Поверхность металла чистая и без коррозии, готова к немедленному использованию. Не требуется очистка поверхности с помощью мытья или абразивов.

ООО «ТехноПак» имеет опыт разработки специальных СОЖ, обеспечивающих защиту труб, листового, профильного металла от межслойной и поверхностной коррозии, прошедших испытания на предприятиях металлургической отрасли.

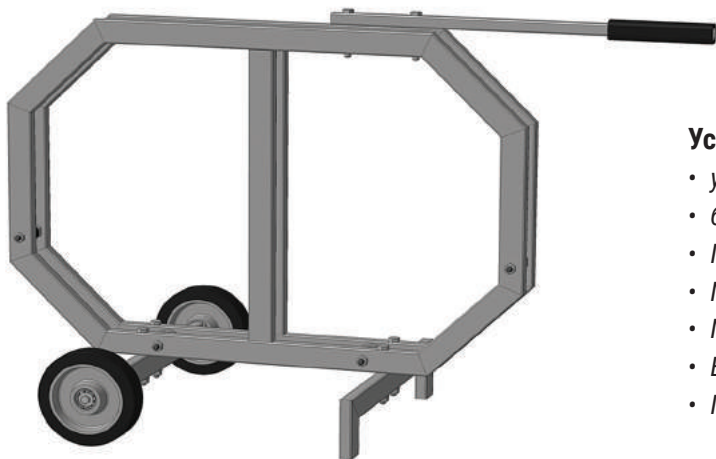
ТАЛИ-БАЛАНСИРЫ



Полный диапазон балансиров грузоподъемностью от 0,4 до 180 кг с величиной хода до 3 м.

Балансир – это устройство для подвешивания инструмента и изменения высоты подвеса в процессе работы с минимальными физическими усилиями. При правильной регулировке балансира инструмент станет почти невесомым в руках оператора, и его можно будет поднимать, и опускать с минимальным усилием.

Тележка для металлической ленты



Устройство разматывающее Урал-110

- усиленное
- бобина большого диаметра
- Грузоподъемностью 150 кг
- Максимальный внешний диаметр бобины 1100 мм
- Максимальная ширина бобины 36 мм
- Вес, не более 16 кг
- Габаритные размеры 1070×560×670 мм

Тележки для пластиковой ленты



Ленторазматыватель Н-83

Предназначен для более удобного перемещения и использования полипропиленовой ленты с ящиком для инструмента, с посадочным диаметром 200–280 мм. Вес 10 кг. Внутренний диаметр бобины ленты 200-280 мм. Ширина ленты, 5–19 мм.



Ленторазматыватель Н-83Е

Предназначен для более удобного перемещения и использования полипропиленовой ленты. Посадочный диаметр шпули 200–280 мм. Данная модель без ящика для инструмента и колес

Разматывающие устройства применяется при упаковке лентами. Исключает отходы ленты, т.к. нет необходимости в заготовке кусков ленты для последующей обвязки, поскольку неиспользованная часть ленты остается на бобине. Кроме того, лента никогда не сбросит витки и не запутается.

Изготовление по чертежам и заявкам предприятий технологической оснастки и сменных запасных частей технологического оборудования

Механическая обработка на токарном обрабатывающем центре фирмы ALEX-TECH MACHINERY INDUSTRIAL CO.LTD (Тайвань) модель VT-21MC с системой ЧПУ FanucOiTD.

Производим обработку наружных, внутренних и фасонных поверхностей, торцовку тел вращения. Выполняем следующие виды токарных работ: точение, растачивание, подрезку торцов, осевое сверление, зенкерование, развертывание. Наличие револьверной головки на 12 позиций, с возможностью использовать приводных инструментов для сверления, фрезерования, нарезки резьбы в осевом и радиальном направлениях – существенно расширяют возможности данного оборудования.

Механическая обработка на фрезерном обрабатывающем центре фирмы TsunglinMachineryTechnicalCO.LTD(Тайвань) модель TBV-1100 с системой ЧПУ FanucOiTD.

Может производить обработку в полноценных 5 обрабатываемых осях с помощью подключаемого поворотного-наклонного стола.

Механическая обработка на электроэрозионном станке фирмы SuZhouZhong (Китай) модель DK7750 с системой ЧПУ.

Может производить высокоточную обработку металла, без последующей обработки. Обрабатывает материал любой твердости и любого сплава. Наличие угловой головки обеспечивает изготовление конусных поверхностей.

Предприятие полностью укомплектовано станками следующих групп:

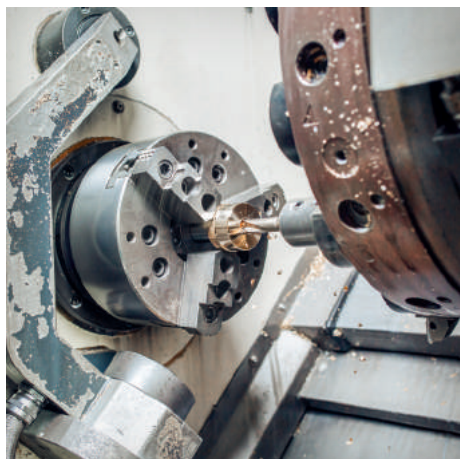
- Токарные станки.
- Фрезерные станки.
- Плоскошлифовальные станки.
- Круглошлифовальные станки.
- Зуборезные станки.
- Долбежные станки.
- Пескоструйные установки.
- Ленточнопильные станки.

Термическая обработка:

- ТВЧ, объемная закалка в воде и масле.
- Производственные мощности в месяц – 100 кг.
- Муфельная печь – до 1000°C закалка в воде и масле.

Восстановление и ремонт деталей, газопламенное напыление и наплавка:

- Восстановление утраченной геометрии деталей с высокой точностью.
- Увеличение рабочего ресурса деталей.
- Придание необходимых физико-механических свойств без изменения структуры основного металла.
- Повышение коррозионной стойкости деталей в химически агрессивных средах.
- Повышение износостойкости деталей за счёт твердого (от 42 до 72 HRC) поверхностного слоя толщиной от 0,1 до 6 мм.



Контакты

455000 Россия, Магнитогорск, ул. Чаадаева, 24,
строение 5, офис 3
8 (3519) 39-03-58, 39-03-45, 58-05-18, 58-05-29
tpack@mail.ru, www.tpack.ru

Крюков Иван
Евгеньевич
ДИРЕКТОР

8-919-320-01-28

Сайфуллин
Алим Махдеевич
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА СБЫТА

8-912-802-11-66

Хуторманов
Михаил Юрьевич
ЗАМЕСТИТЕЛЬ НАЧАЛЬНИКА
ОТДЕЛА СБЫТА

8-912-890-29-66



455000 Россия, Магнитогорск, ул. Чаадаева, 24,
строение 5, офис 3
8 (3519) 39-03-58, 39-03-45, 58-05-18, 58-05-29
tpack@mail.ru, www.tpack.ru